

Abb. 1: Weichwassermeister® GSX

Weichwassermeister®
GSX 5, GSX 10, GSX 10-I

Verwendungszweck

Enthärtungsanlagen der Baureihe Weichwassermeister® GSX sind zum Enthärten und Teilenthärten von kaltem Trinkwasser bestimmt. Sie schützen die Wasserleitungen und die daran angeschlossenen wasserführenden Systeme vor Verkalkung bzw. dadurch bedingte Funktionsstörungen und Schäden. Als Pendelanlagen sind sie für die kontinuierliche Versorgung mit Weichwasser geeignet.

Durch neueste Erkenntnisse in der Regeneration von Ionenaustauschern zeichnet sich die Baureihe Weichwassermeister® GSX mit besonders niedrigen Betriebskosten aus.

Arbeitsweise

Die Enthärtungsanlagen Weichwassermeister® arbeiten nach dem Ionenaustauschverfahren.

Sie sind mit einer Steuerung und einem Zentralsteuerventil für beide Austauscher ausgestattet und werden mengenabhängig gesteuert. Die Regeneration wird ausgelöst, wenn die vorgegebene Wassermenge in einem Austauscher enthärtet wurde. Unmittelbar bevor der andere Austauscher in Betrieb geht, wird dieser noch mit Frischwasser gespült.

Durch die weiter entwickelte Solebevorratung ist es möglich, nahezu ohne Salzlösezeiten kürzeste Regenerationsintervalle zu fahren, was den Vorteil von hohen Dauerdurchflüssen bringt.

Aufbau

- Zwei Austauscher in Kunststoff-Doppelmantelausführung inkl. Spezialverteilersystem für optimale Salzausbeute und Wasserführung. Gefüllt mit lebensmittelgerechtem Ionenaustauscherharz und einer Stützsicht aus Glasgranulat zur tottraumfreien Wasserverteilung.
- Ein Zentralsteuerventil aus Hochleistungskunststoff bestehend aus Transfer- und Regenerationsventil. Beide Ventile sind mit verschleißarmen Kunststoff-/Keramikscheiben ausgestattet. Schrittmotoren dienen der absolut genauen Positionierung der einzelnen Schritte.
- Komplette Anschluss technik der Enthärtungsanlage, bestehend aus Anschlussblock (aus entzinkungsfreiem Messing)

für den Einbau in die Wasserleitung und 2 Anschlusschläuchen zum spannungsfreien Anschluss der Enthärtungsanlage.

Im Anschlussblock integriert: 2 Absperrventile, Überströmventil als Umgehungsleitung (Öffnungsdruck 0,8 bar), Grobfilter, Rückschlagventil, Verschneideventil (stufenlos regelbar) und Dosierstelle.

- Flaschentank aus PE-HD zur Aufnahme der beiden Austauscher und der Steuerung.
- Abnehmbarer Salztank zur einfachen Salztankreinigung. Dadurch ist ein leichter Zugang für den Service am Enthärtungsmodul gegeben.

Eingebautes Soleventil mit Leitung für den Solezufluss zum Regenerationsventil und für die Wassernachspeisung zur Solebildung. Inklusive Sicherheitsschwimmer zur Vermeidung des Überlaufs bei Stromausfall. Soleventil ist mit Edelstahl Elektroden zur Soleregulierung ausgeführt. Am Soleventil befindet sich eine Desinfektionszelle, die nach dem Elektrolyseverfahren bei jeder Regeneration das Harzbett desinfiziert.

- Steuerung mit hintergrundbeleuchteter LCD-Anzeige und Störmeldekontakt (steuert alle Funktionen der Anlage, zeigt Betriebszustände und Fehler). Vereinfachte Darstellung der Anlagenfunktion über LED's (rot, gelb, grün).
Alle anlagenrelevanten Daten sind unverlierbar in die Steuerung einprogrammiert.

Die Anlagen sind funkenstört und entsprechen den EMV-Richtlinien. Anlagenbetrieb mit Schutzkleinspannung 24 V. Die Anlage ist mit einer zweiteiligen transparenten Abdeckung vor Verschmutzung geschützt.

Alle trinkwasserberührten Teile entsprechen den DVGW-Anforderungen.

Lieferumfang

Weichwassermeister® GSX komplett mit Wasserprüfeinrichtung „Gesamthärte“, Bedienkarte, gelber Hinweiszettel und Betriebsanleitung.

Zubehör

Die Enthärtungsanlagen Weichwassermeister® GSX sind serienmäßig mit der Schnittstelle EXAccount ausgerüstet. Diese Schnittstelle erlaubt es, ohne zusätzlichen Turbinenwasserzähler einen Dosiercomputer

EXADOS® zum Korrosionsschutz von verzinkten Rohrleitungen und zur Schutzalkalisierung von Kupferleitungen einzusetzen. Die Dosierstelle befindet sich im Anschlussblock.

Dosiercomputer EXADOS®
EK 6 – GSX/VGX

zum Anschluss an Weichwassermeister® GSX.

Bestell-Nr. 115 430

Dosiercomputer EXADOS®
ES 6 – GSX/VGX

zum Anschluss an Weichwassermeister® GSX.

Bestell-Nr. 115 440

Ersatz-Wasserprüfeinrichtung
"Gesamthärte"

Zur schnellen und einfachen Bestimmung der Gesamthärte des Wassers.

Bestell-Nr. 170 145

Regeneriersalz
nach EN 973 Typ A, 25-kg Sack

Bestell-Nr. 127 001

Wasserstopp G 1
für den Einbau in die Wasserzuleitung bei einem Aufstellungsort ohne Bodenablauf

Bestell-Nr. 126 855

Regenerierwasserförderpumpe
Salzwasserbeständige Förderpumpe zur Ableitung des Regenerierwassers bei Kanalhöhen ab 2,0 m. Die elektrische Ansteuerung erfolgt über die Steuerung

Bestell-Nr. 188 800

Kanalanschluss DN 50 nach DIN EN 1717 für Kleinenthärtungsanlagen
Anschlusszubehör für DIN-gerechten Abwasseranschluss DN 50.

Bestell-Nr. 187 840

M-Bus-Messumformer D-DAM
zur Weiterleitung des Durchflusses und Zählerstandes, sowie Statistikwerten eines Wasserzählers per M-Bus (IEC 870). Außerdem durchflussproportionale Impulsausgabe, Analogausgang und Relaiskontakt an Grünbeck-Steuerung.

Bestell-Nr. 115 850

Verlängerungsset für Anschluss-schlauch

zur Schlauchverlängerung auf 1,6 m Länge, bestehend aus:

- 2 Kupplungstücke
- 2 flex. Anschlusschläuche

Bestell-Nr. 187 860

Einbauvorbereitungen

Örtliche Installationsvorschriften, allgemeine Richtlinien und technische Daten sind zu beachten.

Vor den Anlagen muss grundsätzlich ein Trinkwasserfilter und ggf. Druckminderer (z. B. BOXER® KD installiert sein.

Der Aufstellungsort muss frostsicher sein und den Schutz der Anlage vor Chemikalien, Farbstoffen, Lösungsmitteln und Dämpfen gewährleisten.

Für den elektrischen Anschluss ist im Bereich von ca. 1,2 m eine Schukosteckdose

erforderlich. Zur Ableitung des Regenerierwassers muss ein Kanalanschluss vorhanden sein.

Wird das Restwasser in eine Hebeanlage eingeleitet, so ist darauf zu achten, dass diese salzwasserbeständig ist.

Im Aufstellungsraum muss ein Bodenablauf vorhanden sein. Ist dies nicht der Fall, muss eine entsprechende Wasserstoppeinrichtung installiert werden.

Dient das enthärtete Wasser für den menschlichen Gebrauch im Sinne der Trinkwasserverordnung, so darf die Umgebungstemperatur nicht über 25 °C steigen.

Für ausschließlich technische Anwendungen darf die Umgebungstemperatur 40 °C nicht überschreiten.

Ionenaustauscheranlagen bedürfen nach DIN 1988 Teil 8/A12 einer regelmäßigen Funktionskontrolle durch den Betreiber so wie einer Wartung durch einen autorisierten Kundendienst.

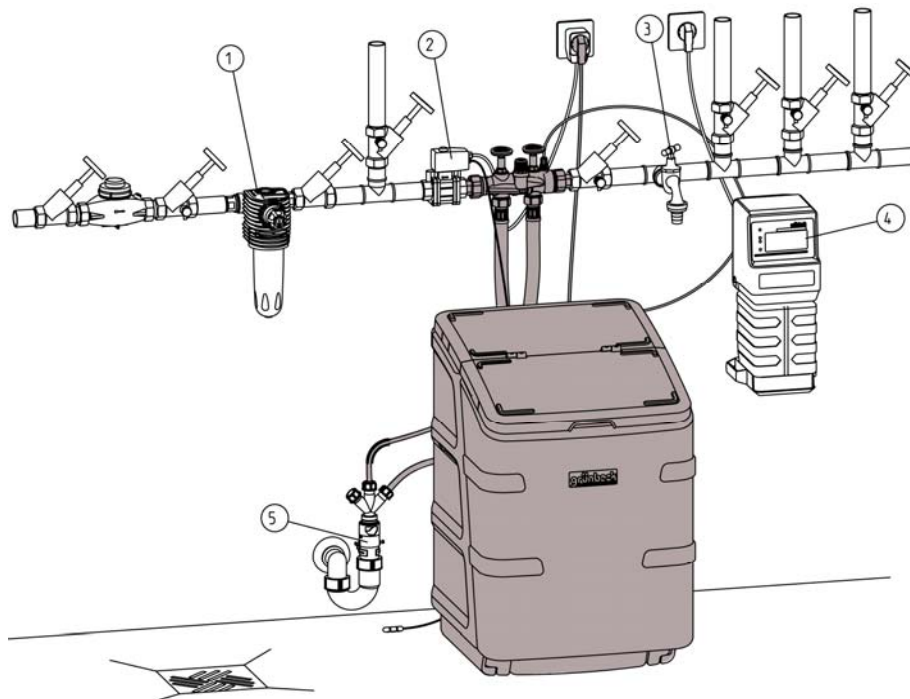
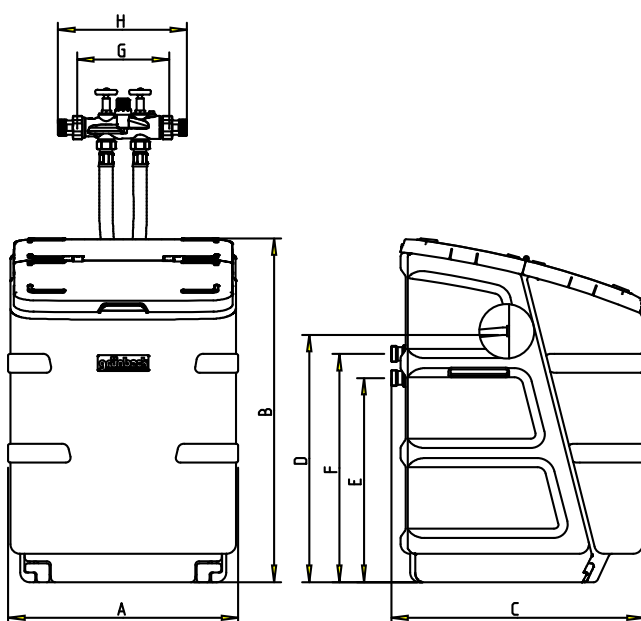


Abb. 2: Aufstellungszeichnung für Enthärtungsanlagen Weichwassermeister® GSX



- ① Trinkwasserfilter (z. B. BOXER® KD inkl. Druckminderer)
- ② Wasserstopp
- ③ Wasserentnahmestelle
- ④ Dosiercomputer EXADOS®
- ⑤ Kanalanschluss DN 50 nach DIN EN 1717 für Kleinenthärtungsanlagen

- A Anlagenbreite
- B Anlagenhöhe
- C Anlagentiefe
- D Höhe Sicherheitsüberlauf Saltank
- E Anschlusshöhe Steuerventil (Weichwasser)
- F Anschlusshöhe Steuerventil (Rohwasser)
- G Einbaulänge ohne Verschraubung
- H Einbaulänge mit Verschraubung

Abb. 3: Maßzeichnung Weichwassermeister® GSX

Technische Daten	Weichwassermeister® GSX		
	5	10	10-I
Anschlussdaten			
Anschlussnennweite	DN 25 (1" AG)		
Kanalanschluss min.	DN 50		
Netzanschluss	[V]/[Hz]	85-265/50-60 (Anlagenbetrieb mit Schutzkleinspannung)	
Elektrische Anschlussleistung	Betrieb = max. Standby	[VA] [W]	17 0,95
Schutzart/Schutzklasse	IP 54/I		
Leistungsdaten			
Nenndruck	PN 10		
Betriebsdruck min./max. (empfohlen)	[bar]	2,0/8,0 (4,0)	
Nenndurchfluss*	[m³/h]	1,1	1,4 0,75
Nenndurchfluss Weichwasser mit Verschnitt (Rohwasserhärte 20°dH, Weichwasserhärte 8 °dH)	[m³/h]	1,7	2,1 -
Druckverlust	[bar]	0,8 0,2	
Nenndurchfluss nach DIN EN 14743 bzw. K _v -Wert (bei Druckverlust 1,0 bar, nur theoretischer Vergleichswert)	[m³/h]	1,6	1,7 -
Nennkapazität	[mol] [m³ x °dH]	0,9 5,0	1,8 10,0
Kapazität pro kg Regeneriersalz	[mol/kg]	5,1 2,6	
Maße und Gewichte²⁾			
A Enthärtungsanlagenbreite	[mm]	485	
B Enthärtungsanlagenhöhe	[mm]	730	
C Enthärtungsanlagentiefe	[mm]	535	
D Höhe Sicherheitsüberlauf Salztank	[mm]	530	
E Anschlusshöhe Steuerventil (Weichwasser)	[mm]	440	
F Anschlusshöhe Steuerventil (Rohwasser)	[mm]	490	
G Einbaulänge ohne Verschraubung	[mm]	190	
H Einbaulänge mit Verschraubung	[mm]	271	
Betriebsgewicht ca.	[kg]	102	108
Versandgewicht ca.	[kg]	42	48
Füllmengen und Verbrauchsdaten			
Harzmenge (pro Austauscher)	[l]	3	6
Salzverbrauch pro Regeneration ca.	[kg]	0,175	0,350 0,700
Regeneriersalzvorrat max.	[kg]	65	
Salzverbrauch pro m³ und °dH	[kg / m³ x °dH]	0,04 0,07	
Spülwassermenge max.	[m³/h]	0,21	0,44
Gesamtabwassermenge pro Reg. ca.	[l]	10	20 25
Abwassermenge pro m³ und °dH	[l / m³ x °dH]	2,0 2,5	
Allgemeines			
Einsatzbereich Wohnhausgröße (bis Personen)		1-2 (5)	3-8 (20) -
DVGW-Registriernummer		angemeldet -	
Wasser-/Umgebungstemperatur max. ¹⁾	[°C]	30/40	
Bestell-Nr.		187 510	187 520 187 530
* Der max. Dauerdurchfluss verringert sich bei großen Rohwasserhärten, siehe Abb. 4 Dauerdurchfluss.			
¹⁾ Siehe Einbauvorbedingungen!			
²⁾ Alle Angaben sind ca.			

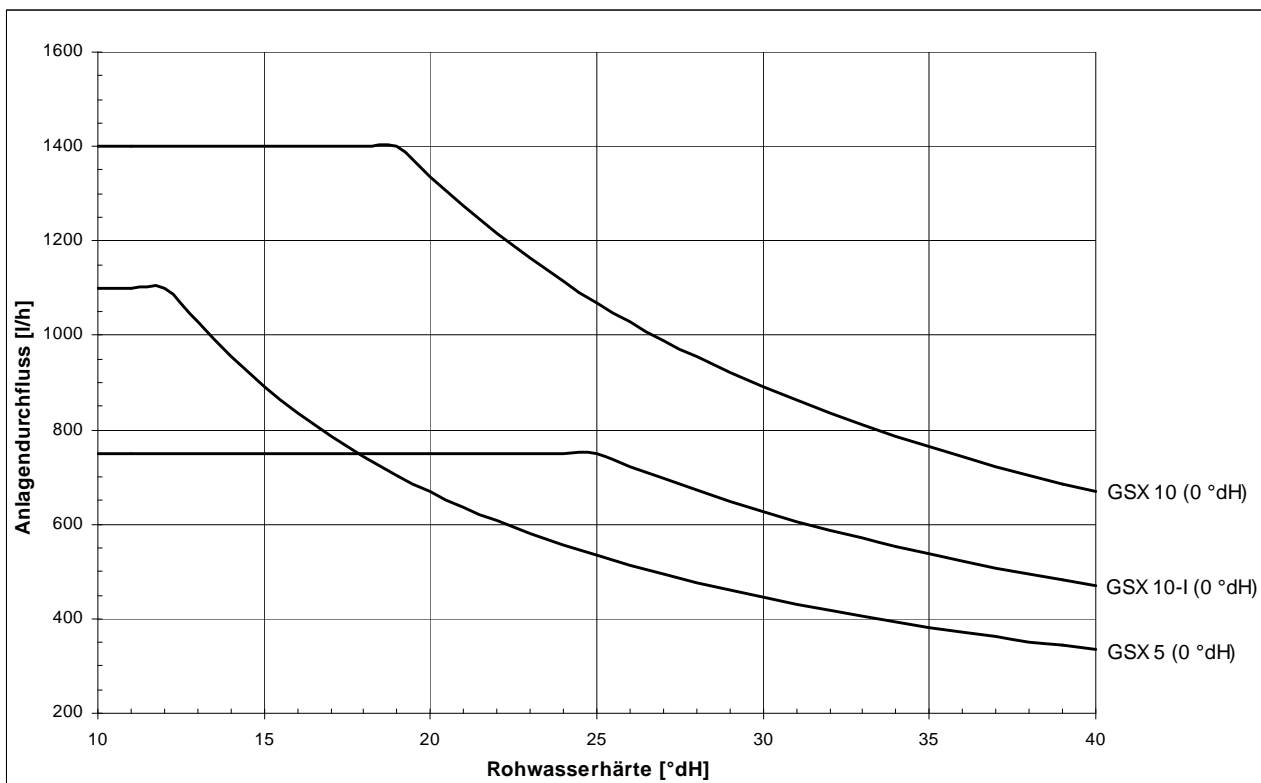
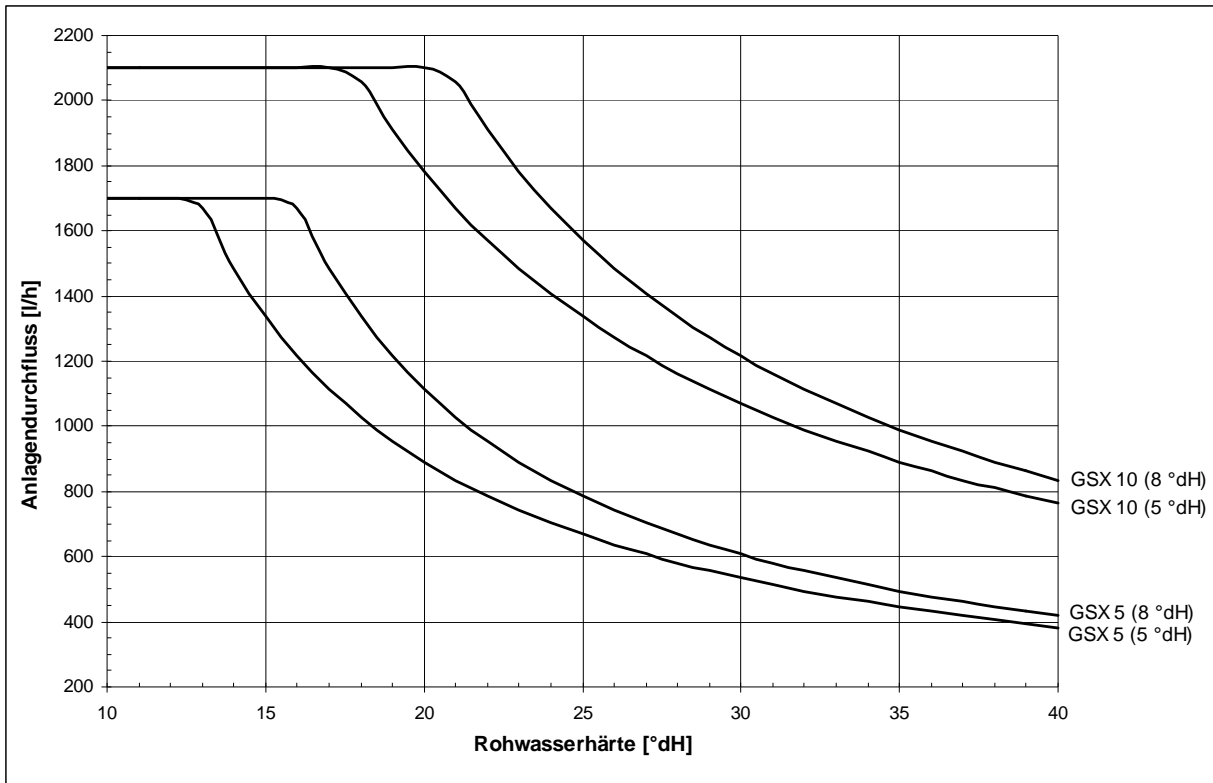


Abb. 4: Dauerdurchfluss Weichwassermeister® GSX



Hinweis: Für die Herstellung von vollenthärtetem Wasser (z. B. Voraufbereitung für Umkehrosmoseanlagen) ist der Weichwassermeister GSX 10-I einzusetzen. Der auf 750 l/h festgelegte Nenndurchfluss in Kombination mit einem höheren Salzaufwand für die Regeneration garantieren über den gesamten Filterlauf < 0,1 °dH.